# Modelowanie krzepnięcia stopu w obszarze 2D.

## 1. Model fizyczny

Proces krzepnięcia stopu zachodzi, w odróżnieniu od czystej substancji, w pewnym zakresie temperatury. Na rysunku 1 przedstawiony jest fragment wykresu równowagi fazowej dla stopu podwójnego z eutektyką (pkt. E) w układzie współrzędnych temperatura – stężenie.



Rysunek 1Wykres równowagi fazowej dla stopu podwójnego z eutektyką. Początkowe stężenie<br/>stopu wynosi  $C_0$ , stężenie odpowiadające eutektyce  $C_E$ , stężenia w fazie stałej i ciekłej odpowiednio  $C_s$  i  $C_l$ .

Faza ciekła jest ograniczona od dołu linią *liquidusu*, faza stała jest ograniczona od góry linią solidusu. Na wykresie zostały przedstawione w postaci zlinearyzowanej. W tym przypadku można przedstawić je w postaci funkcji:

$$T_{Liq} = T_m + m_l C$$
$$T_{Sol} = T_m + \frac{m_l}{k_p} C$$

gdzie  $T_m$  to temperatura krzepnięcia czystej substancji A,  $m_1$  – współczynnik nachylenia linii *liquidusu*,  $k_p$  – współczynnik rozdziału faz, C – stężenie składnika B w fazie ciekłej. Współczynniki  $m_1$  i  $k_p$  są zdefiniowane następująco:

Laboratorium Metody Numeryczne w Wymianie Ciepła, Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, PW dr inż. Piotr Łapka, <u>plapka@itc.pw.edu.pl</u> dr inż. Mirosław Seredyński, <u>msered@itc.pw.edu.pl</u> mgr inż. Karol Pietrak, <u>kpietrak@itc.pw.edu.pl</u>

$$m_{l} = -\frac{T_{m} - T_{E}}{C_{E}}$$
$$k_{p} = \frac{C_{l}}{C_{s}}$$

Ponieważ występują różne rozpuszczalności składnika B w fazach stałej i ciekłej, na granicy faz ma miejsce segregacja składnika. Stężenie w fazie ciekłej zmienia się wzdłuż linii  $L_1$  do  $L_2$ , stężenie w fazie stałej zmienia się wzdłuż linii  $S_1$  do  $S_2$ .

W programie FLUENT istnieje tylko jeden wbudowany model krzepnięcia stopu binarnego, oparty na założeniu, że udział fazy ciekłej jest funkcją liniową w zakresie pomiędzy temperaturą solidusu i liquidusu (rys. 2).



Rysunek 2 Zależność udziału fazy stałej od temperatury w modelu krzepnięcia dostępnym w programie FLUENT.

### 2. Model matematyczny

Równanie przewodzenia ciepła, w warunkach braku konwekcji ma postać

$$\rho c_{w} \frac{\partial T}{\partial t} = \nabla \cdot \left( k \nabla T \right) + \rho L \frac{\partial g_{s}}{\partial t}$$

gdzie  $c_w$  – ciepło właściwe,  $\rho$  – gęstość, k – współczynnik przewodzenia ciepła, L – ciepło topnienia,  $g_s$  – udział fazy stałej.

W równaniu tym pojawia się człon źródłowy (drugi po prawej stronie) związany w wydzielaniem ciepła podczas procesu krzepnięcia. Równanie to uzupełnione jest o zależność łączącą udział fazy stałej i temperaturę (rys. 2)

$$g_{s} = \begin{cases} 1 & dla \ T < T_{sol}(C_{0}) \\ \frac{T_{Liq}(C_{0}) - T}{T_{Liq}(C_{0}) - T_{sol}(C_{0})} & dla \ T_{sol}(C_{0}) < T < T_{Liq}(C_{0}) \\ 0 & dla \ T_{Liq}(C_{0}) < T \end{cases}$$

W przypadku stopów ma miejsce również transport masy (składnika rozpuszczonego). W prezentowanej analizie ten proces będzie pominięty.

## 3. Geometria i warunki brzegowe

Analizowana geometria została przedstawiona na poniższym rysunku.



#### Rysunek 3 Geometria obszaru.

Warunki brzegowe na ściankach:

- ścianka lewa  $\alpha = 1000 \text{ W/(m^2 K)}, T_f = 300 \text{ K}$
- ścianka dolna  $\alpha = 1000 \text{ W/(m^2 K)}, T_f = 300 \text{ K}$
- ścianka prawa adiabatyczna
- ścianka górna adiabatyczna.

Temperatura początkowa wynosi 950 K.

# 4. Procedura postępowania w programie ANSYS-Workbench

W najprostszym przypadku analiza numeryczna w programie ANSYS - Workbench 14.5 składa się z co najmniej trzech etapów:

- Tworzenie geometrii moduł "geometry".
- Tworzenie siatki moduł "mesh".
- Definicja zagadnienia, obliczenia FLUENT lub CFX.

Zalecane jest również przeprowadzenie postprocessingu w module Results, możliwy jest również postprocessing w programie Fluent.

## Definicja geometrii

- Zagadnienie jest dwu-wymiarowe, dlatego we właściwościach geometrii (okno A2 w module "geometry") należy ustawić typ analizy (*Analysis Type*): 2D.
- Uruchomić program Design Modeller, wybrać jednostki długości: "metry".
- Utworzyć szkic, w płaszczyźnie XY, i zwymiarować go zgodnie z rysunkiem 3.
- Z tak utworzonego szkicu stworzyć powierzchnię: Concept  $\rightarrow$  Surfaces from Sketches (z opcją Add Frozen).
- Nadać nazwy poszczególnym brzegom i wnętrzu obszaru:  $Tools \rightarrow Named Selection$ .
- W Details of Surface Body ustawić właściwość komórki Fluid/Solid na Fluid.
- Zamknąć program Design Modeller.

# Tworzenie siatki

- W Details of Mesh  $\rightarrow$  Defaults ustawić:
  - Physics Preference na CFD,
  - o Solver Preference na Fluent.
- W Geometry Surface  $Body \rightarrow Thickness: 0$ .
- Dodać w *Mesh* ustawienia lokalne siatki:
  - Mesh → Insert → Method (zaznaczyć obszar, Method: Quadrilateral Dominant, Free Face Mesh Type: All Quad),
  - Mesh → Insert → Sizing (zaznaczyć cztery krawędzie, Type: Number of Divisions, Number of Divisions: 50, Behavior: Hard, Bias: zagęszczenie obustronne na brzegach, Bias Factor: 3),
  - $\circ$  Mesh  $\rightarrow$  Insert  $\rightarrow$  Mapped Face Meshing (zaznaczyć obszar, Method: Quadrilaterals).
- Wygenerować siatkę.
- Zamknąć program "Mesh".

# Obliczenia

- Uruchomić program Fluent: sekwencyjnie i w podwójnej precyzji.
- Sprawdzić jakość siatki ( $Grid \rightarrow Check$ ).
- Zdefiniować podstawowe ustawienia solvera: segregated, 2D, unsteady.
- Włączyć równanie bilansu energii:  $Define \rightarrow Models \rightarrow Energy \ equation: OK.$
- Włączyć model przemiany fazowej:  $Define \rightarrow Models \rightarrow Solidification \& melting: OK.$  (Pojawia się informacja, że trzeba zdefiniować nowe parametry fizyczne).
- Zdefiniować właściwości materiałowe (Define  $\rightarrow$  Materials):
  - Nadać nazwę: al\_cu (fluid),
  - o Ciepło właściwe (funkcja kawałkami liniowa),

T [K]	$c_p [J/(kg K)]$
300	766
873	766
923	1175
960	1175

o Przewodność cieplna (funkcja kawałkami liniowa),

T [K]	k [W/(m K)]
300	153
873	153
923	77
960	77

- Ciepło topnienia (*melting heat*): 3.778E5 [J/ kg],
- Temperatury solidusu i liquidusu: 873 i 923 K.
- Zdefiniować warunki brzegowe:
  - na ściankach lewej i dolnej WB III rodzaju: współczynnik przejmowania ciepła (*heat transfer coefficient*): 1000 [W/(m<sup>2</sup>K)], temperatura czynnika (*free stream temperature*): 300 [K],
  - na pozostałych ściankach: warunek symetrii.
- Przypisać substancję do wnętrza obszaru: *Define* → *Boundary conditions* → wnętrze: material al-cu.
- Wyłączyć obliczenia przepływowe: Solve  $\rightarrow$  Controls  $\rightarrow$  Solution  $\rightarrow$  equations
- Zainicjalizować: Solve  $\rightarrow$  Initialize  $\rightarrow$  Initialize: temperature: 950 K.
- Zapisać historię udziału fazy ciekłej w obszarze do pliku:  $Solve \rightarrow Monitors \rightarrow Volume$ .
- Przeliczyć przypadek:
  - o time step size: 1 [s],
  - o *number of time steps*: 50,
  - *time stepping method*: fixe,
  - o max iterations per time step: 100.
- Zapisać wyniki do pliku.

# Wyniki

- Przedstawić rozkłady temperatury i udziału fazy ciekłej, zapisać wyniki do plików graficznych.
- Wykonać wykres temperatury i udziału fazy ciekłej wzdłuż przekątnej (pomiędzy lewym dolnym a prawym górnym rogiem).
- Wyświetlić w programie EXCEL wykres czasowy udziału fazy ciekłej.